



よい会社、よい経営者、よい経営環境を目指す

夢を叶えるのは  
一つひとつの実行!

野瀬 陽 氏【有限会社新光園 代表取締役】  
下越南支部





## 社員と共に創った 経営指針で 夢を実現する



### PROFILE

### 野瀬 陽さん

有限会社新光園 代表取締役

### 会社紹介

有限会社新光園は、祖父が創業し、私で三代目になります。地域の祭りで植木を売るところから始まり、徐々に庭工事を行う造園業となっていました。現在は民間工事が9割で、公共工事が1割です。民間工事では、お客様の要望を聞いて、形にする一連の流れから、アフターメンテナンスなど、最初から最後までを一貫してお客様とお付き合いしていく体制でやっております。

### 入社したきっかけ

幼少時から家業の手伝いをしたり、遊びで木に登ったりと、植物に接していました。跡継ぎとして育てられたわけではなく、祖父や父の背中を見て、自然と今の道に入り込みました。大学で造園を学び、卒業後に修行も兼ねて、東京で仕事をしていました。しかし、父が病気になったこともあり、25歳で帰郷し入社しました。仕事のやり方や考え方が全く違う事もあって、父とは毎日のように喧嘩したり、途中で帰ったりしたこともありましたが、36歳の時、父が他界したことから、代表に就任しました。父が亡くなった後、母親から「父ちゃん、お前が帰って来た時、よく喧嘩したっつらう。でも帰ってくるですつごく笑って、『あのヤロー、いっぱしになったな』って言って、笑って喜んでたよ。」と聞き、嬉しかった反面、少ししか一緒に仕事が出来なかったことを残念に思いました。

### ターニングポイント

元々は下請けの仕事がほとんどで、不景気になると、元請けが安い業者を選ぶようになってきました。このままでは危ないと思い、下請



- ① 施工例とスタッフ
- ② お客様お庭活用例
- ③ ワークショップ・講習会
- ④ スタッフで会社づくり



1つは、造園設計施工を行った住宅が2021年度のグッドデザイン賞を受賞しました。その賞を狙っていたわけではなく、自分の想いや考えでお客様に寄り添ってやってきた事が、形となった結果です。このように関わる住空間を増やしていきたいと思っています。新潟は緑に囲まれているから緑の必要性をあまり重視しない傾向があります。昨今、環境問題が取り上げられるように、緑を大切にしたい取り組みをしていきたいです。

### これからの夢

そして、若手を増やしていきたい、業界のレベルを高くしていきたい。跡取りがない企業

けからの脱却を決めました。そして11年前に、仕事の方向性を変えるために来店型の店舗（ガーデンスタジオ雅楽庭）を作ったことが1つ目のターニングポイントです。仕事を

取りに行く必要があり、ホームページを作ったり、ポスティングをしたり、建材屋さんと一緒にイベントに出たり・・・仕事取るのって本当に大変だなと思いました。

2つ目のターニングポイントとしては、昨年11月からの第4期経営指針成文化と実践の会と、今年1月に会員企業の（株）アドハウスバブリックさんでストレンジスファイナダー※を社員全員と受講した事で、社員との関係性や社風が大きく変わりました。経営指針成文化の過程で、10年ビジョン等を検討する際に、全員で取り組みました。私から何気なく出た言葉に対して、ベテランや新人社員が色んな意見を率直に言うようになってきました。

社員を巻き込んだ事が、一番良かったのかなと思います。今では、社風や自分たちの目指すところが段々と一致してきた感じで、これが1つのチームなんだなと思いました。

も、この業界に魅力を感じる人を増やすことで、技術の伝承問題の解決や、業界を盛り上げていきたいと考えています。

来年、体感型のモデルガーデンを造ります。限られたスペースですが、今まで庭に興味のなかった人にも楽しんでもらえるような空間にして、そこから情報発信していきます。15年前から「いつかやりたい」と考えていました。10年ビジョンにも掲げています。これを、かっこいい目標で終わらせないために、実行していきます。



野瀬さんの会社はコチラ!

## 有限会社新光園

代表取締役：野瀬 陽 氏（下越南支部）  
 業務内容：庭園設計施工、エクステリア設計施工、外構設計施工、公園緑地工事、生産施設緑化工事、樹木維持管理、樹木販売  
 住 所：阿賀野市天神堂387-1  
 TEL：0250-62-4423  
 設立：平成4年（1992年） 従業員数：7名



施工例

※アメリカの世論調査会社・ギャラップ社が開発した才能発見テスト。

歴史に隠れたストーリーを訪問インタビュー

# 企業進化論

ミノル製作所株式会社

Vol.84



誰もやれないなら俺がやる

弊社の仕事内容は金属加工の街燕三条の中でも少ない金属加工技法の1つであるへら絞りです。へら絞りとは、ロクロを回して粘土で作る陶器のように、一枚の金属板を旋盤にセットし回転させながら、2本の金属の棒を巧みに操り金型通りに成形していく加工方法です。現在、へら絞り加工を行う企業は燕三条にはおそらく10社を下回る件数しかなく、そのほとんどの経営者が60代後半で、事業継承がうまくいっていないのが実情です。「跡継ぎを育てたかったけど、気づいたら歳をとっていた」と、年配の職人さんは話します。高齢を理由にいつ仕事ができなくなるかわからない状態。私は、若いへら絞り職人を育てなければ、へら絞りの仕事が県外に流れていくのではないかと不安になり考え抜いた結果、若手職人を育てるミノル製作所の立ち上げを決意しました。「ものづくりの街燕三条」と言われるこの地域で、職人技術が衰退していくことはどうすることも出来ませんが、へら絞りの領域は絶やさず残して行き、10年後・20年後には「やっぱりものづくりの街燕三条だよな」と言ってもらえ、しっかり技術を受

10年後、20年後も「やっぱりものづくりは燕三条だよな」と言われるために

け継いだ職人がいる地域を守りたい。こんな気持ちと勢いで5年前に起業し、スタートしたばかりの会社です。

## ミノル製作所 株式会社

会 員：本多 貴之 氏 代表取締役  
(燕支部)

住 所：燕市小高995番地

T E L：0256-47-1365

創 業：2016年(平成28年)

従業員数：5名(うちパート2名)

業務内容：一般金属へら絞り加工部品の  
製造販売等





- ①へら絞り
- ②サークル加工
- ③スピニング加工
- ④へら絞り
- ⑤研磨加工



①

## 2人の職人を指導

元々私は、家族経営で父の経営するへら絞り加工の〆本多絞りの後継者でした。私が代表になる頃には父も引退していて、ミノル製作所は本多絞りを廃業しスタートしました。私の修業時代、父は仕事に関して「見て覚えろ」というスタンスだったので、夜遅くまでひたすら練習を繰り返して、へら絞りの技術を習得しました。職人になるまで苦労した経緯から、私は「見て覚えろ」という教え方は絶対にしたくありません。今現在2人の若手を日々指導しています。2人とも志が高く、「生懸命学んでいます。どうやったらコツを伝えられるんだろう」と日々考えていますが、考えをコピーする事は難しく、それぞれクセだったり個性が出ます。自分で考え、工夫、試行錯誤しながら身につけていきます。現在は作れる物も増え急成長段階です。

へら絞りは一度失敗するとやり直しがきかないので、失敗した時点でスクラップになります。その為、職人を育てるには投資が必要です。資金的、納期的の問題の他、多少の失敗がある為、お客様にも材料を多めにに入れてもらうようお願いしています。多めにに入れてもらった材料代は弊社で負担していますが、理解してもらえないお客様もいて、職人を育てる為の苦勞の1つとなっています。数年後には立派な職人として地域を、担ってくれると思います。しかし2人だけでは地域の仕事を受け止めるには荷が重すぎるので、今後も若手へら絞り職人を数名程は育成し若いパワーで末永くをモットーにこれから精進しつつ、この地域からへら絞り職人を絶や

さないように、私が育てた職人たちもへら絞りの技術を次の世代に繋いでいってほしいです。

## 一貫体制を整えて

弊社では、鉄板を丸くカットするサークル加工から、スピニング加工、へら絞り加工、トリミング加工、研磨加工まで社内で一貫加工の体制を整えています。どの仕事も職人の高齢化が進んでおり、やる人が少なくなっている中で、「へら絞りの加工が順調でも、次の工程が進まないために、納期が読めない」などの問題が起これらぬよう、機械を導入して当社で加工する事も出来るようにしています。全ての工程を一貫加工できることを武器に、この先も長くお客様と、お付き合いができる事に仕事に取り組んでいます。



企業の商品やサービスなどをピックアップ!

# 今月のイチオシ

## 妙高の魅力発信! 「妙高連山」ブランドのスキー板販売

### Myoko-Potion



完全ハンドメイド、受注生産。大回り・小回りどちらも対応可能なハイスペックオールラウンドモデル。圧雪バーンで最高のキレと走りを体験できます。

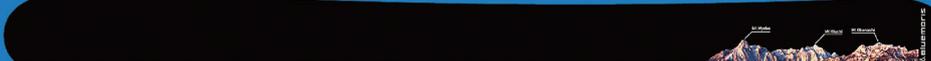
Name: Myoko-Potion  
Color: 漆黒Black, 蒼天Blue, 桜花Pink

| Size:cm | LENGTH | TOP | CENTER | TAIL | R(m) |
|---------|--------|-----|--------|------|------|
| 162     | 11.2   | 6.7 | 9.6    | 14.8 |      |
| 165     | 11.3   | 6.7 | 9.7    | 15.0 |      |
| 168     | 11.6   | 6.8 | 10.0   | 14.8 |      |
| 171     | 11.5   | 6.8 | 9.9    | 15.8 |      |

Technology: Camber / Light Wood Core / Titanal / Ultra Hard (Slant) Sidewall / Sintered Sole    Price ¥140,800(tax in)

---

### Myoko-Passion



完全ハンドメイド、受注生産。圧雪バーンのカービングもパウダーやツリーランも万能などどこでも行けるファットカーヴァースキー。

Name: Myoko-Passion  
Color: 漆黒Black, 蒼天Blue, 桜花Pink

| Size:cm | LENGTH | TOP  | CENTER | TAIL | R(m) |
|---------|--------|------|--------|------|------|
| 160     | 15.5   | 10.8 | 13.0   | 12.9 |      |

Technology: Rocker / Light Wood Core / Slant Side Wall / Sintered Sole    Price ¥124,300(tax in)

有限会社アサップ(代表取締役 小川克昌氏/上越支部)は、建設・防災コンサルタントを主力事業に、第二創業として7年前に食用ほおずきの水耕栽培を開始。生産から加工、販売までを行う6次産業化を進め、地域に根ざした事業の拡大を図っていますが、今年、さらに地域の魅力を発信するオリジナルブランド「妙高連山」のスキー板の企画・販売をスタートしました。

毎年、地元妙高の山々でのスキーを楽しむ小川さんですが、スキーの聖地である地元妙高の魅力を発信出来ないかと考え、2年ほど前から企画をスタート。製造メーカーと共に、高品質でこだわりのあるスキー板の商品化を目指しました。エントリーモデルの「妙高蒼天」「妙高桜花」から、完全ハンドメイドで受注生産のハイスペックなオールラウンドモデルの「Myoko-Potion」「Myoko-Passion」、さらにスキーとスノーシューそれぞれの良いところを合わせ持った「Myoko-SNOW HIKE」まで、スキーヤーのレベルや目的に合わせたラインナップを用意しています。また、デザインには地元の山々である妙高山、火打山、大毛無山の3つの残雪山の写真が描かれ、妙高を愛するスキーヤーにとって魅力的な板となっています。

フルーツほおずき、妙高をコンセプトにしたオリジナルスキー板など、郷土の魅力を発信する事業を数多く展開する小川さんの次なる一手にも注目です!

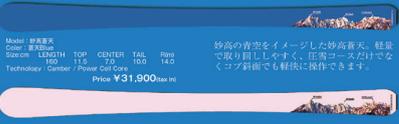
越後のNewSki

## 妙高連山

Mt.Myoko
Mt.Hiachi
Mt.Omashu



#### 妙高蒼天・妙高桜花



Model: 妙高蒼天 / 妙高桜花  
Color: 漆黒Black, 蒼天Blue, 桜花Pink  
Size:cm LENGTH TOP CENTER TAIL R(m)  
162 11.2 6.7 9.6 14.8  
165 11.3 6.7 9.7 15.0  
168 11.6 6.8 10.0 14.8  
171 11.5 6.8 9.9 15.8  
Technology: Camber / Power Cell Core  
Price: ¥31,900(tax in)

妙高の蒼空をイメージした妙高蒼天。軽量で取り回しやすく、圧雪コースだけでなくコア斜面でも軽快に操作できます。

#### Myoko-SNOW HIKE



Model: Myoko-SNOW HIKE  
Color: 漆黒Black, 蒼天Blue, 桜花Pink  
Size:cm LENGTH TOP CENTER TAIL R(m)  
120 12.5 9.0 12.0 12.4  
Technology: Camber / Power Cell Core / Slip Sole  
Price: ¥62,700(tax in)

スキーとスノーシューの良いところ取り。妙高の連山を存分に楽しめるオリジナルアイテム。滑走面がワイドになっているため下りやすくなりスキー初心者にもおすすめです。突刺やアグレッシブで走る出来るデザイン付き。

### 有限会社アサップ

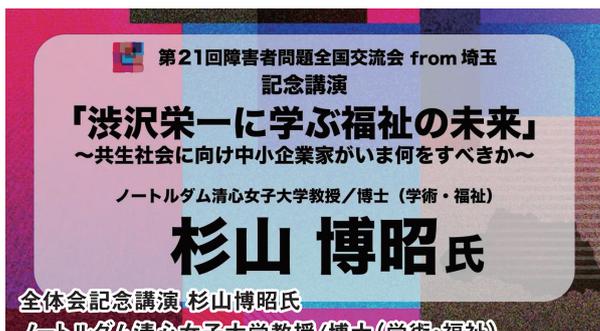
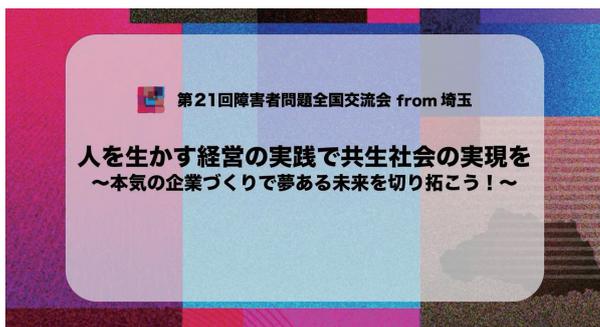
住所: 上妙高市巾川3-5  
TEL: 0255-73-7772  
代表取締役: 小川克昌氏(上越支部)  
業務内容: 防災・気象・環境に関する点検調査、フルーツほおずきの加工・販売、オリジナルスキー板の企画・販売

# ANOTHER REPORT

例会や行事の報告など、情報共有の場としてフリーテーマで同友会の情報を発信します。

## 【第21回障害者問題全国交流会from埼玉】

10月21・22日、「人を生かす経営の実践で、共生社会の実現を～本気の企業づくりで夢ある未来を切り拓こう!～」をメインテーマに、第21回障害者問題全国交流会(障全交)from埼玉がオンライン開催されました。全47同友会からの参加は障全交史上初。参加人数は過去最高の826名となり、オンラインで熱い議論・交流が行われました。新潟同友会からは6名が参加。3名の感想をご紹介します。



株式会社WithYou  
代表取締役 小林 俊介氏  
(柏崎支部 障がい福祉研究部会 副部長)

全47同友会から参加ということもあり分科会だけでも100名近い方が参加されていました。弊社と同じように就労支援事業を運営している方も多く、同じ志で社会を良くしようとしている経営者がこれだけいるということに胸が熱くなりました。分科会報告者の株式会社 障碍社の安藤社長の報告は、バイク事故で障害当事者になったという点などで個人的な共感もありました。特に『自身が障害者になったことで選択肢が狭まり、進むべき道が決まった』という言葉は非常に刺さりました。私自身も同様の決意で会社を運営していますが、改めて『福祉とビジネスの架け橋となる』というミッションを強く意識しました。そしてその為

にも弊社だけでなく、この場に集った多くの経営者の方々とともに強く優しく多様性に富んだ社会を創っていく必要があり、その姿勢が組織自体もより良くしていくだろうと感じました。

株式会社ジェイステージ  
代表取締役 奥村 留美氏  
(新潟支部 イースト地区 障がい福祉研究部会 員)

第5分科会の報告者小松さんの、創業時からのブレない想いと「違うことが生み出す価値」への気付きがあるからこそ、「人を生かす経営」の柱の一つ「障害者雇用」を当たり前に実践し続けることを可能にしているのだと思いました。また、小松さんの想いが従業員への押し付けではなく、企業全体の想いとして浸透していることにより、良い効果、結果に結び付いていると感じ

じ、就労系障害者福祉に携わる身ながら、「障害者雇用が企業への押し付けになっていないか」と日頃勝手に思っていたことを恥ずかしく思いました。グループ討論での「接点がないから身構えてしまうけど、今までの採用・雇用と変わらない気がしてきた」というお言葉に、「ぜひ弊社のような福祉事業所の見学もしてみてください」と自然に言えたこと、そして、弊社も共生社会の実現に少しはお役に立てるのではと思え、嬉しさと、少しの誇らしさを感じさせていただきました。

社労士事務所 コモンズ  
代表 内山 雅視氏  
(新潟支部 サウス地区 障がい福祉研究部会 部長)

私は第7分科会「若者と『ともに働く』を考える」(東京同友会)に参加しました。「若年無業者」と呼ばれる働く意欲を持ちながら就労に踏み出せないでいる若者へ、若者サポートステーション(サポステ)と、同友会を中心とした企業ネットワークが連携して、就労に向けた支援をしていることが報告されました。

更に東京同友会では一歩進んだ取り組みとして、「NPOわかもの就労ネットワーク」という組織を立ち上げ、連携企業の開拓や見学・体験のコーディネートなどサポステと企業との橋渡しをしているということです。新潟同友会でもここ数年サポステとの連携を深めておりますが、今回の障全交での学びをきっかけに、地域を良くするためより実践的な取り組みを進めたいと思います。

# INFORMATION

## 第8回関東甲信越青年経営者フォーラムin新潟 第2回実行委員会報告

来年6月に開催となる「第8回関東甲信越青年経営者フォーラムin新潟」の情報を青年部会から発信するコーナーです。  
開催に向け毎月行っている実行委員会の様子や、開催に向けた進捗をお知らせいたします！  
興味のある方はぜひ実行委員会へご参加ください！



県内外から事務局に集まった実行委員会

11月5日に「関東甲信越青年経営者フォーラム in 新潟」の第2回目となる実行委員会が開催されました。1都9県の副実行委員や青年部会メンバー、新潟同友会から古川・関原両代表理事や理事メンバーにも引き続きご参加頂き、総勢33名による熱い議論場となりました。

会の冒頭、新潟のスローガン案「地域から未来へ」について、「私があるのは地元“村上”のおかげ。お世話になっている地域を元気にしていきたい。地域のことにしっかり取り組むことで新潟を元気に、そして全国を元気にしていくことが出来る」と熱く語った菅原保実行委員長。会社で言う経営理念である「開催意義」、そして「スローガン」。そのスローガンを踏襲し、新潟フォーラムのテーマを打ち出したいという

想いから、菅原実行委員長が昇華させた新潟スローガン「地域から未来へ」(仮)。

参加メンバーからは「地域では視座が低いのではないかと」「今は地球の裏側まで行く時代。地域のみでは狭いのではないかと」といった意見から「雇用は地元が中心なのでここに目を向けるのは良いことではないか」「地域＝世の中と解釈することができるので良い」など一つの方向に傾倒しない青年経営者らしい熱い想いの飛び交う議論となりました。「地域の未来は俺が作る、私はやはり地域が一番と考えているのでこのスローガンを提案させていただいた。皆さんにちゃんと伝えるには今一度考えないといけな。なぜ地域なのか？を伝えるため今一度再考し提案いたします。」と菅原実行委員長。

地域にこだわることは菅原実行委員長のこだわりが強く感じられた実りのある実行委員会になりました。次回は、12月3日(金)17時半から開催予定です。初めての参加でも遠慮なんかありません、まずは参加して現場の空気感を感じてみてください。絶対何か得るものがあるはずですよ！

広報チーム 林 健太郎

(有)ファッションハヤシ 代表取締役 記



## DO YOU KNOW? にいがた

2021年12月1日号

### 新潟県中小企業家同友会 広報情報化委員会

住所：〒950-0926 新潟市中央区高志1-3-21  
TEL：025-287-0650 FAX：025-383-6225  
E-mail：info@niigata.doyu.jp  
HP：https://www.niigatadoyu.jp/

頒価250円(年間3,000円・送料別)  
会員の購読料は会費に含まれます。

### 編集後記

12月ですね・・・12月ですか・・・寒いですね。皆さん今年はどう的一年でしたか？お仕事の転換期になった方も大勢いらっしゃったのではないのでしょうか。とにかく変化を求められるご時世です。私も何か変わったかな？進化したかな？退化したかな？と不安になります。寒さ・空腹・寝不足は人から人間味を奪ってしまうそうです。

会食の場も少しずつ増えてきました。おいしい鍋でも食べて、あったかい風呂に使って、しっかり寝て。健康的に頑張ろうと思いますので、懇親会の際はよろしくお祈りします。

新潟県中小企業家同友会 事務局 高橋拓夢 記